

Caractéristiques et avantages

- Ne contient aucune substance appauvrissant la couche d'ozone
- Prise rapide pour les assemblages serrés
- Polymérise plus vite le remplissage des jeux
- Permet aux colles cyanoacrylates de coller les surfaces poreuses
- Réduit les risques de fissures sur le plastique
- Evite la décoloration
- Empêche l'adhésif de se voiler et de ternir
- Permet la polymérisation de métaux passivés, de vieux PVC ou de surfaces acides comme le bois

Description

Permabond® QFS16 accélère la vitesse de polymérisation des colles cyanoacrylates et raccourcit leur temps de prise. Il convient bien à l'assemblage de substrats poreux et de matériaux dissemblables, à la fixation de fils et de câbles et aux applications où le fendillement du plastique pourrait causer un problème. On peut aussi s'en servir pour polymériser les surplus de colle.

Propriétés Physiques

Couleur	incolore
Point éclair	-4.4°C (24°F)
Temps de prise à 23°C (avec 100cP éthyl-2-cyanoacrylate)	Acier (sans jeu): 5 secondes Acier (5ml de jeu): 40-60 secondes Acier (sans jeu, sans QFS16): 10 à 15 secondes Buna-N (sans jeu): 10 secondes Phénol (sans jeu): 5 secondes

Stockage

Température de stockage	5 to 25°C (41 to 77°F)
-------------------------	------------------------

Information supplémentaire

Pour en savoir plus sur les risques liés à la manipulation de ce produit, consulter la fiche de données de sécurité (FDS). L'utilisation en toute sécurité des produits chimiques sur le lieu de travail est essentielle pour votre santé et votre bien-être.

Mode d'emploi

- Les surfaces à coller doivent être propres, sèches et dégraissées.
- Le QFS16 de Permabond peut s'appliquer soit en le brossant avec un pinceau, soit en le frottant avec un chiffon propre, soit en le pulvérisant. On peut aussi plonger le matériau à coller dans le QFS16.
- Laisser le QFS16 bien s'évaporer avant d'appliquer l'adhésif, pour qu'il ne reste aucune trace de solvant.
- Appliquer l'adhésif sur la partie qui n'a pas été traitée au QFS16 et presser vite les 2 pièces ensemble.
- Ne pas appliquer l'adhésif sur la pièce traitée au QFS16 car la colle se polymérisera trop vite et il n'y aura pas assez de temps pour assembler les pièces correctement. Utiliser l'activateur sur les deux surfaces, seulement si le jeu est très important (>0.20mm).
- La vitesse de polymérisation dépend des substrats et des adhésifs employés.
- Pour une polymérisation complète, il faut compter 24 heures à 23°C.
- Le QFS16 de Permabond permet d'augmenter la résistance de l'adhésif ainsi que la résistance du plastique aux agressions chimiques. Avant utilisation en production, bien vérifier la compatibilité du produit.

Utilisation après collage (pour polymériser instantanément les débordements de colle ou pour fixer au mur fils ou câbles) :

- Vaporiser légèrement l'activateur ou le faire goutter sur la colle liquide (ne pas utiliser sur de trop grandes quantités de colle).

Ne pas mélanger ensemble le QFS16 et la colle cyanoacrylate !

Contacter Permabond:

- Amériques +1 732 868 1372
• US 800-640-7599
- Asia + 86 21 5773 4913
- Europe +44 (0) 1962 711661
• UK 0800 975 9800
- Deutschland 0800 111 388
• France 0805 111 388

info.americas@permabond.com

info.europe@permabond.com

info.asia@permabond.com

The information given and the recommendations made herein are based on our research and are believed to be accurate but no guarantee of their accuracy is made. In every case we urge and recommend that purchasers before using any product in full-scale production make their own tests to determine to their own satisfaction whether the product is of acceptable quality and is suitable for their particular purpose under their own operating conditions. THE PRODUCTS DISCLOSED HEREIN ARE SOLD WITHOUT ANY WARRANTY AS TO MERCHANTABILITY OR FITNESS FOR A PARTICULAR PURPOSE OR ANY OTHER WARRANTY, EXPRESS OR IMPLIED.

No representative of ours has any authority to waive or change the foregoing provisions but, subject to such provisions, our engineers are available to assist purchasers in adapting our products to their needs and to the circumstances prevailing in their business. Nothing contained herein shall be construed to imply the non-existence of any relevant patents or to constitute a permission, inducement or recommendation to practice any invention covered by any patent, without authority from the owner of this patent. We also expect purchasers to use our products in accordance with the guiding principles of the Chemical Manufacturers Association's Responsible Care® program.

The information given and the recommendations made herein are based on our research and are believed to be accurate but no guarantee of their accuracy is made. In every case we urge and recommend that purchasers before using any product in full-scale production make their own tests to determine to their own satisfaction whether the product is of acceptable quality and is suitable for their particular purpose under their own operating conditions. THE PRODUCTS DISCLOSED HEREIN ARE SOLD WITHOUT ANY WARRANTY AS TO MERCHANTABILITY OR FITNESS FOR A PARTICULAR PURPOSE OR ANY OTHER WARRANTY, EXPRESS OR IMPLIED.

No representative of ours has any authority to waive or change the foregoing provisions but, subject to such provisions, our engineers are available to assist purchasers in adapting our products to their needs and to the circumstances prevailing in their business. Nothing contained herein shall be construed to imply the non-existence of any relevant patents or to constitute a permission, inducement or recommendation to practice any invention covered by any patent, without authority from the owner of this patent. We also expect purchasers to use our products in accordance with the guiding principles of the Chemical Manufacturers Association's Responsible Care® program.